

# 数据中心设备管理软件实用性

发布日期: 2025-09-22

设备完整性管理体系由四个部分构成：生产经营管理和HSE政策、设备完整性管理策略、程序文件和操作文件。这四个部分从上至下有层次地构成了整个体系。生产经营管理和HSE计划是进行设备完整性管理很重要的依据。在企业的生产经营计划中，规定了设备正常运行时间、生产率、预算等目标，而在HSE计划中，规定了安全事故、伤害和环境污染等目标。设备完整性管理体系的策略目标由企业的决策层来制定，应符合企业的商业和HSE策略目标。企业的商业和HSE策略计划会随着时间而发生变化，所以设备完整性管理体系的策略目标也应随之变动。程序文件表明其组织机构，明确各自的职责分工，保证体系有效运行。操作文件和程序为特定的技术文件和程序，即具体的作业规程，比如材质选择规程、检验规程等详细的技术指导，其目的是使作业程序规范化，标准化，对同一作业即使不同的人实施也会得到同样的结果，减少人为因素的影响。设备完整性管理体系的实施包括其策略的制定、计划和组织、体系的实施、体系的检查和评审等环节，是一个相互关联的活动和程序步骤，所有的程序都是PDCA循环中的重要组成部分。通过PDCA实现持续的改进和不断的提高。如何监督生产人员对设备点检的落实？数据中心设备管理软件实用性

随着企业的不断发展，要优化设备检修组织管理，推行“标准化检修工作”。以工程项目管理的方

法开展各项检修活动，推行更为规范的检修项目管理模式，对技术方案的准备成熟度，安全控制方案的严

谨、可靠性提出了跨越式的高标准要求，建立和完善《检修质量承诺书》、《标准化检修规程》、《检修项

目进度甘特图》、《检修项目验收报告书》等一系列先进的管理手段并运用于日常检修管理工作之中，提高检修效率和检修质量，确保设备可靠性。数据中心设备管理软件实用性非矿山的机械设备维修保养制度的落实需要信息化的手段。

以前制浆造纸企业设备维修管理体制、理念和方法大都是在计划经济时期形成的，其特点是维修质量过分依赖维修人员个人的维修经验和责任心，维修技术传承主要以“师徒结对”的方式来延续，这导致同样的维修项目，同样的维修人员可能出现不同的维修结果，更不用说不同的维修人员了。经验得不到传承，技术无法做到延续，资料无法做到共享，对设备的长期稳定运行带来重大隐患。加强设备管理信息化系统建设，对设备运维过程加以规范，对设备运维资料加以规范化管理，让资料真正起到作用。

设备相关的数据记录完整准确，随时可以查找，不会因为人员的离岗而导致丢失，得以长期

保存。很多故障处理转化为案例和经验。所以，全场设备资料数据的管理比没有系统时提高了90%。点巡检的完成率达到90%以上，规范化达到90%以上。基本上实现每一台设备从计划到落实全流程覆盖。设备故障停留时间（发现到处理）统计比无系统时降低50%。因为故障提报信息的准确度，时效性和信息跨部门的流转效率以及信息的公开化都得到了很大的提高。而在维修的时候对备件的查询，维修方案等方面都可以从系统中快速获取。设备管理是安全生产的保障。

计划预修制基于磨损学和磨损理论，设备管理重在维修，设备人员围绕维修转。由于计划准确性的影

响，维修过剩或维修不足的情况比较多。基于当时生产和设备技术以及管理水平的局限性，为了保障生产的

连续性，在浆纸生产线上大量采用了冗余设计，在机备用设备较多。但是由于不注重设备的基础保养，计划

预防修理除没的生产设备仍然保持着相对较高的设备故障率，以及相对较低的设备运转率和设备时间效率。

同时，对于处于计划经济时期的设备管理人员来说，如何保障设备的安全稳定运行就是设备管理重大的任务

目标，对于维修成本等设备管理的经济性很少甚至没有考虑设备管理是保证企业进行生产和再生生产的物质基础。数据中心设备管理软件实用性

### 如何通过加强设备管理进行矿山节能降耗？数据中心设备管理软件实用性

随着设备自动化、数字化水平的提高，工厂亟需提升设备管理能力。结合长期的实践经验，总结了大部分企业在设备管理方面存在的5大误区，并给出对策建议，希望可以帮助企业少走一些弯路，提升设备运营绩效。在智能制造的浪潮下，我国积极推动工业互联网建设，制造业也正在积极转型，自动化、数字化、智能化水平大大提高，各行业企业越来越重视生产设备的数据采集和车间联网，设备数据可视化程度显著提高。但是，多数制造企业虽然花费巨资上马了非常先进的设备，但设备管理维护、人员知识结构仍停留在较低水平：数据基本靠笔，处理基本靠人，分析基本靠猜（经验）。可以说是买来了工业4.0的设备，却延续着工业2.0的管理。数据中心设备管理软件实用性